

RSW250

800 Watt Max - 2 + 2 Ω (Ohm)



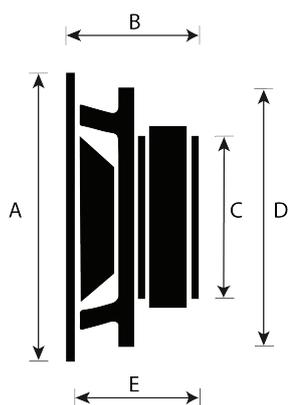
COMPORAMENTO ACUSTICO

Componente con bassa frequenza di risonanza, elevata escursione, linearità eccezionale grazie alla particolare bobina avvolta bifilare in filo di rame su supporto in alluminio. Massima versatilità di carico.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

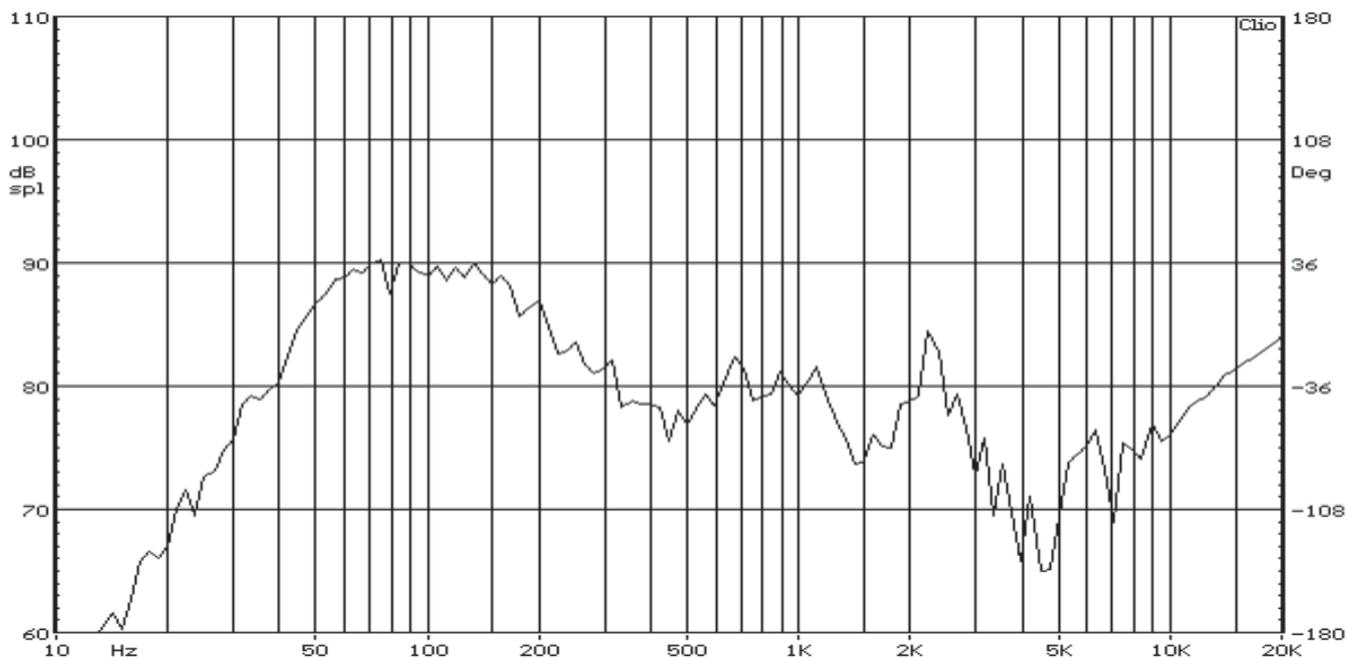
CESTELLO	AL verniciato nero testurizzato anti graffio
MAGNETE	Ferrite
DIAMETRO MAGNETE	Ø 156 mm
BOBINA MOBILE	Ø 75 mm avvolgimento in rame bifilare, supporto in alluminio
CENTRATORE	NOMEX®
MEMBRANA	Fibra di cellulosa trattata con resine termoindurenti, idrorepellente, bordo in poliuretano
PESO	8,275 kg

DIMENSIONI SPECIFICHE



A	262 mm
B	164 mm
C	156 mm
D	240 mm
E	147 mm

TENUTA IN POTENZA	800 Watt MAX 400 Watt RMS
IMPEDENZA	* 2+2 Ω (Ohm)
SENSIBILITÀ	92 dB



CONSIGLI DI INSTALLAZIONE

Subwoofer per installazioni in cassa reflex.
 Ottimo componente per impianti Sound-Quality, sia per impianti SPL.

PARAMETRI "THIELE E SMALL"

D	205.00 mm
Re	4.00 Ω
Fs	39.11 Hz
Qms	5.34
Qes	0.68
Qts	0.60
Mms	157.41 g
Cms	0.11 mm/N
Xmax	10 mm
Vas	16.00 l
Bxl	15.11 N/A
L1K	4.00 mH
S.P.L.	92 dB

VI CONSIGLIAMO...

Box Reflex da 33 litri accordato a 26Hz.

NOTE AGGIUNTIVE:

Magnete in ferrite ventilato complesso mobile con doppio spider.

(*) A RICHIESTA 1+1 / 4 MONO