

COAX diECl

DCX 87.3 60W

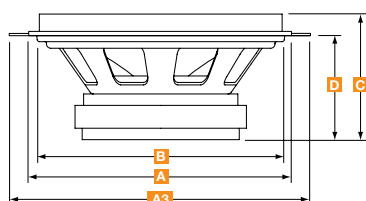


Technical Specifications

Component	-	Two way coaxial
Woofer size	mm (in.)	87 (3,4)
Tweeter size	mm (in.)	15 (0,6)
Power handling	W peak	60
	W continuous	30
Impedance	Ω	4
Frequency response	Hz	130 ÷ 21k
Sensitivity	dB SPL	92
Magnet size D-d-h	mm (in.)	60 x 24 x 8 (2,4 x 0,9 x 0,3)
Woofer voice coil \varnothing	mm (in.)	20 (0,8)
Woofer magnet	-	High density flux ferrite
Tweeter magnet	-	Neodymium
Woofer Cone	-	Water-repellent pressed paper
Tweeter dome	-	PEI
Weight of one component	kg (lb.)	0,31 (0,68)

Electro-Acoustic Parameters

D	mm	70
Xmax	mm	2
Re	Ω	3,1
Fs	Hz	215
Le	mH @ 1 kHz	-
Le	mH @ 10 kHz	-
Vas	l	0,5
Mms	g	2,0
Cms	mm/N	0,26
BL	T-m	2,6
Qts	-	1,09
Qes	-	1,35
Qms	-	5,66
Spl	dB	92



A	87 mm (3,4 in.)
A3	120 mm (4,7 in.)
B	81 mm (3,2 in.)
C	45 mm (1,8 in.)
D	34 mm (1,3 in.)

1. Gruppo magnetico sovradimensionato per un energico controllo dell'equipaggio mobile.
2. Bobina mobile in puro rame, avvolta su supporto in Conex, per la massima leggerezza.
3. Cono in fibra di cellulosa trattata idrorepellente.
4. Sospensione in tela trattata, a vantaggio di ampie escursioni e smorzamento delle risonanze.
5. Tweeter in Neodimio con cupola in PEI, per avere compattezza ed energia alle alte frequenze.
6. Cestello a norme DIN, protetto da abrasione e corrosione con vernice a polvere.
7. Terminali ad alta corrente, tin plated.
8. Treccie argentate in trama finissima per la massima affidabilità e conduttività.
9. Accoppiamento cestello-gruppo motore in colla epossidica.
10. Piastre polari a basso contenuto di carbonio per massima permeabilità magnetica ed alta dissipazione termica.

