



DETTAGLI TECNICI:

- Cestello: Pressofusione di alluminio calibrato in tornitura.
- Magnete: multiplo al neodimio, flusso differenziato
- Ogiva: alluminio tornito dal pieno
- Bobina: rame, diametro 25mm, supporto in lega d'alluminio
- Centratore: in tela, formata ad alta pressione
- Sospensione: gomma butilica
- Cono: **fibra di carbonio trattata**
- Anello smorzante

Tenuta in potenza: 80 Watt RMS | 160 Watt Max. @f>500Hz
 Impedenza: 4 ohm
 Efficienza: 91dB

COMPORAMENTO ACUSTICO:

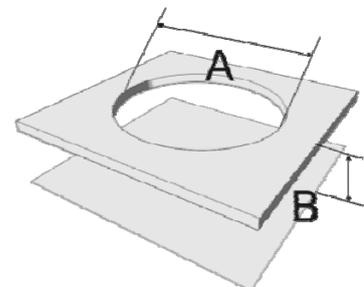
Risposta in frequenza ampia per un medio, ben equilibrato privo ogni sonorità "nasale", tipica di questi diametri. Eccellente risposta polare, l'emissione si mantiene lineare fino agli estremi della perpendicolare. Velocissimo e ricco di dettagli, grande risoluzione pur mantenendo alta la capacità di coinvolgimento.

CONSIGLI D'INSTALLAZIONE:

MDA100neo è straordinariamente versatile, universale in termini di installazione. Non teme piccoli volumi di carico: contrariamente ai prodotti concorrenti, non risente dell'effetto "intubo" provocato dal ridotto carico posteriore. Può essere installato facilmente su cruscotto o montanti custom, fino alla classica portiera, MDA100neo è il midrange ideale nei sistemi a tre vie Sound Quality. L'efficienza bilanciata permette di allinearsi alla gran parte dei Tweeter e Midwoofer in commercio. Se installato in volumi eccessivamente ridotti, suggeriamo di tappezzare le pareti con un sottile strato di fonoassorbente.

In passivo: consigliamo Passa-Alto 12 dB@500Hz Passa-Basso 6/12dB @ 6000Hz. Per ottenere il migliore risultato possibile raccomandiamo il filtro dedicato **X2-02 Proaudio**.

MDA100neo A: 93mm, B: 47mm



misurazione effettuata con sistema di rilevamento CLIO RTA @1/6oct. su pannello IEC standard nei laboratori di GSelettronica

